

PVC 软胶滴胶工艺简介

工艺名称: PVC 软胶滴胶也叫微量射出

材料: PVC (,聚氯乙烯) 软胶, PVC 主要成份为聚氯乙烯, 另外加入其他成分来增强其耐热性, 韧性, 延展性等。聚氯乙烯是由乙炔气体和氯化氢合成氯乙烯, 再聚合而成。制作此产品的原料分别含有: PVC 粉、植物油、PVC 油、稳定剂, 色膏。

特性:

- 1.PVC 是完全无毒无味的, 对人体皮肤及呼吸系统没有任何刺激毒无味的,
- 2.可以表现自然界任意的颜色。
- 3.具有较高的机械强度和较好的耐蚀性。
- 4.人工针管点胶, 同一产品刻搭配多种颜色, 目前此工艺仍是机器所不能替代。
- 5.产品表面也可做丝印、移印、喷油或任意涂鸦。
- 6.产品表面 logo 及图案均可做三 D 立体效果

用途:

1. 软的 PVC 片材可用各个行业, 如建材、包装、医药等, 建材行业占的比重最大, 为 60%, 其次是包装行业
2. 在工艺品制作方面, 常见的 PVC 软胶吊饰、马克杯、相框、卡通 U 盘套等
3. 在鞋材, 服装辅料方面常见的有滴胶的商标、胶标、拉链片
4. 作为居家装饰的餐具垫、冰箱贴、防滑垫等
5. 汽车装饰方面的汽车防滑垫、汽车脚垫等均采用此材质

制作工艺

1. 开模具，根据要求做出相应的效果图、采用电脑雕刻，开出相应模具。
2. 调色，根据图案要求调色，即调和 PVC 粉、植物油、PVC 油、稳定剂，色膏，达到要求的颜色和硬度。
3. 做货，按图稿在模具的相应位置用针管注入原料，分层次在考模台上经过高温（180-200 摄氏度）使液体材料凝固，根据产品情况一般要决定烘烤次数，每烤一次就在湿毛巾上凉模降温。直至最后取出样品。
4. 质检修边，每个产品都要做到无气泡、无沙眼、无混色、整体干净、毛边修剪细致方可符合标准。
5. 依照客人产品要求安装配件，完成装箱前的包装工作。
6. 按指定要求及重量装箱、发货。